

Kunststofftechnik



Dichtungstechnik

KUDERNAK



Ihre Experten für Kunststofftechnik, Dichtungstechnik, Hybrid-Manufacturing

Familien-Unternehmen

Seit 1976

Einzel- oder Serienfertigung.

Effiziente Produktion

Technischer Support und Entwicklung

Effektives Qualitätsmanagement:
ISO 9001:2015

Fertigungsmöglichkeiten



Drehen

Fräsen

3D Druck

Montage

Kleben

Schweißen

Branchen

bei Kudernak

Chemie



Pharma



Halbleiter



Sondermaschinenba



Luft- & Raumfahrt



Werkstoffe

bei Kudernak

Chem. Beständigkeit

Temp. Beständigkeit

Mech. Eigenschaften

Wirtschaftlichkeit

Hochleistungs- & Fluorkunststoffe

Technische Kunststoffe

Standardkunststoffe

PBI
PAI PI
PEEK PTFE
PPS PSU PCTFE
PVDF PFA FEP
PSU PPE PEI ECTFE

PET-C
POM PA

PP PC PE
PVC PMMA

Werkstoffe

bei Kudernak

Chem. Beständigkeit

**

Temp. Beständigkeit

*

Mech. Eigenschaften

**

Hochleistungs- & Fluorkunststoffe

PBI
PAI PI
PEEK PTFE
PPS PSU PCTFE
PVDF PFA FEP
PSU PPE PEI ECTFE

Technische Kunststoffe

PET-C
POM PA

Standardkunststoffe

PP PC PE
PVC PMMA E

Werkstoffe

bei Kudernak

Chem. Beständigkeit

Temp. Beständigkeit

Mech. Eigenschaften

Hochleistungs- & Fluorkunststoffe

PBI
PAI PI
PEEK **PTFE**
PPS PSU PCTFE
PVDF PFA FEP
PSU PPE PEI ECTFE

Technische Kunststoffe

PET-C
POM PA

Standardkunststoffe

PP PC PE
PVC PMMA

Beispiele für PFAS-Anwendungen

Dichtungen für Chemie





Dichtungen für H2 Pumpe



Membranen



Faltenbälge



Dichtung für Raumfahrt



Beispiele für PFAS-Anwendungen

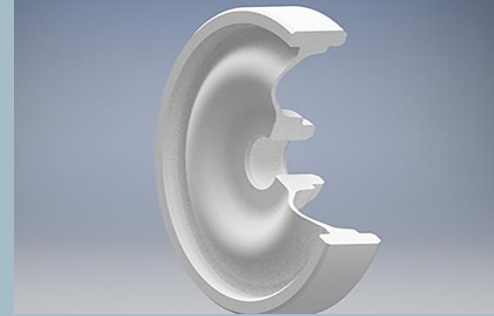
Dichtung Chemie



Dichtung H2 Pumpe



Membranen



Faltenbälge



Dichtung Raumfahrt



Kunststofftechnik



Dichtungstechnik

KUDERNAK

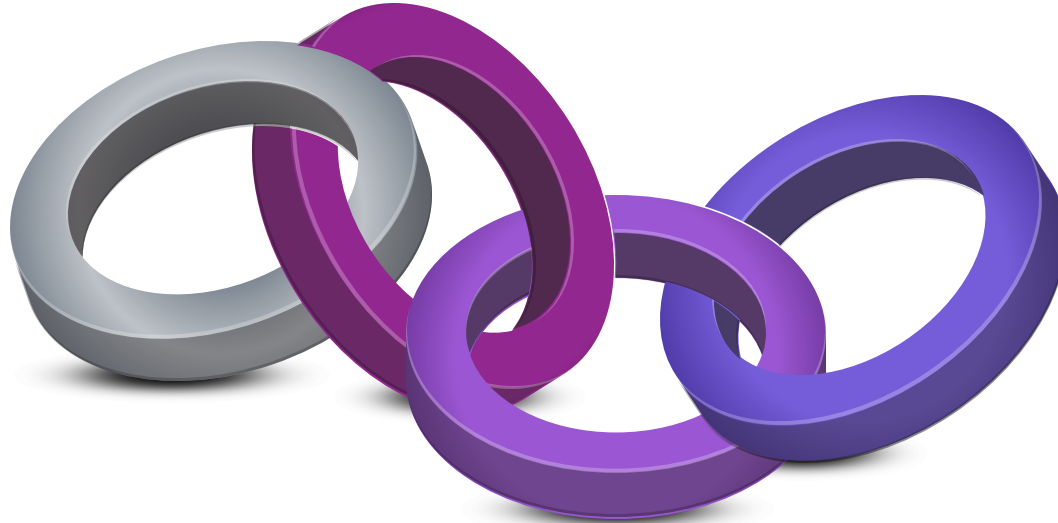
Kudernak GmbH

Paul-Ehrlich-Straße 17
63322 Rödermark

Tel.: + 49 (0) 6074 84 31-0
Fax: + 49 (0) 6074 84 31-10

info@kudernak.de
www.Kudernak.de

Von Beginn an Maßarbeit...



KONSTRUKTION



PROTOTYPING



HERSTELLUNG



IHR PRODUKT

Mit 3D Druck ist alles im Fluss

Der hochkomplexe Strömungsverteiler wurde unter strömungstechnischen Gesichtspunkten mit 3D-Druck-Technik neu konzipiert. Der Prototyp wurde in einem Arbeitsgang hergestellt, bei dem sogar die Gewinde angedruckt sind. Für den 3D-Druck wurde ein technisches Hochleistungsfilament aus chemisch widerstandsfähigem ASA verwendet. Mit diesem Fertigungsverfahren konnten wir ein Versuchsmuster schnell entwickeln, fertigen und preisgünstig zur Verfügung stellen.

